

Sistema de línea de vida horizontal ajustable

Wrangler™ de 100 pies

Características

Sistema de línea de vida horizontal ligera de instalación rápida. Incluye mosquetón de instalación en cada extremo, indicador de tensión dos correas de anclaje y un indicador de caída/impacto.

Tensor altamente resistente a la corrosión fabricado en aluminio y acero inoxidable.

Consta de indicador de tensión para crear una tensión adecuada en la Línea.

El sistema tiene 4 juntas tóricas de acero para permitir al usuario conectar fácilmente el cordón de su arnés a la línea de vida.

Todo el sistema se suministra en una bolsa fácil de transportar con la ayuda de cómodas asas.

Cumple o supera los estándares ANSI aplicables y está certificado según EN 795:2012 TIPO C, TS16415:2013 TIPO C



FICHA TECNICA

MODO DE USO

Revisar manual de Instrucciones 

ESPECIFICACIONES

MATERIAL:

Anillo tórico

acero de aleación forjado

Tensor

aleación de aluminio y acero inoxidable

OTROS

LONGITUD DEL TRAMO

Mínima: 16.40 ft. | Máximo: 100 ft. MATERIAL

RESISTENCIA MÍNIMA A LA ROTURA

5600 lbs.

PESO

23,40 lbs. ± 0,02 lbs. (10614 gm ± 10 gm)

